

# 三洋化成精细化学品（南通）有限公司直燃式废气焚烧炉项目 竣工环境保护验收意见

2023年3月24日，根据《环境影响评价法》、《建设项目管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，三洋化成精细化学品（南通）有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织直燃式废气焚烧炉项目竣工环境保护验收会，验收技术服务单位、特邀专家等参加了会议。参会人员听取了工程情况介绍和《三洋化成精细化学品（南通）有限公司直燃式废气焚烧炉项目竣工环境保护验收监测报告表》的汇报，经认真讨论，提出验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- (1)项目名称：直燃式废气焚烧炉项目；
- (2)建设地点：南通市经济技术开发区新开南路7号；
- (3)项目性质：改扩建；
- (4)建设规模及主要建设内容：

三洋化成精细化学品（南通）有限公司（以下简称“三洋化成”）成立于2004年，位于南通市经济技术开发区新开南路7号，投资900万元改造，改造内容包括：建设一座直燃式废气焚烧炉并将现有罐区A中甲基丙烯酸甲酯小呼吸废气、危废仓库废气收集处理，同时解决当前公司FQ03废气处理设施处理效率不满足90%的问题，其他工艺设备不变。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年12月三洋化成公司已完成《三洋化成精细化学品（南通）有限公司直燃式废气焚烧炉项目环境影响评价报告表》的编制并取得批复（批文编号：通开发环复(表)2020153号）。项目建成后形成分散剂8000t/a、乳化用表面活性剂7200t/a、聚氨酯树脂3000t/a、发泡剂2000t/a、聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂10000t/a、甲基丙烯酸酯3000t/a、20%盐酸1083.88t/a的生产能力。本次根据相关环境管理要求，企业自主开展直燃式废气焚烧炉项目环保竣工验收，编制验收报告。

（三）投资情况

本主体工程投资约900万元，环保投资900万元，占比100%。

（四）验收范围

本次验收的范围为环境影响登记表“批文编号：通开发环复(表)2020153号”对应的“直燃式废气焚烧炉项目”。

## 二、工程变动情况

对照环评报告，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》环办环评函〔2020〕688号，逐条对比可知，三洋化成精细化学品（南通）有限公司直燃式废气焚烧炉项目不存在重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废气

本项目新建 TO 直燃炉 1 座：处理二期、四期、五期乳化用表面活性剂脱溶、进料工序废气，处理九期乳化用表面活性剂压滤工序废气，排气筒利旧，经 1# 排气筒排放；处理二期、四期、五期项目乳化用表面活性剂减压蒸馏工序废气和氯磺化工序废气，排气筒利旧；经 3# 排气筒排放（与 1# 排气筒合并排口）。经检测，经焚烧炉处理后污染物颗粒物、氯化氢排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 限值，二氧化硫、氮氧化物、二噁英类排放浓度满足表 6 限值要求，排放速率和无组织监控浓度分别满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 限值；非甲烷总烃的排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32 3151-2016）表 1 限值；氯气的排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值；氨气、硫化氢、臭气浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 二级标准。

### 2、废水

本项目废水来源于对 HCl 废气净化吸收处理产生的碱洗废水，碱洗废水与现有生产和生活污水一起经现有项目污水处理站预处理后排入南通市经济技术开发区通盛排水有限公司、南通市经济技术开发区富民港排水有限公司集中处理，尾水达标后排入长江。经检测 COD、pH、SS、二甲苯、石油类排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

### 3、噪声

本项目主要来源于水泵、风机运转时产生的设备噪声，优先选择用低噪声设备，安装减振装置，通过车间厂房隔声，距离衰减。各厂界的噪声均达标排放，对周围环境影响较小。

### 4、固废

本项目无固体废物产生，不新增工人，生活垃圾不增加。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）生产工况

本项目于 2022 年 6 月 8 至 9 日、10 月 31 日、11 月 7 日，2023 年 2 月 16 日、3 月 6 日组织对直燃式废气焚烧炉项目进行验收监测。验收期间项目正常运行，各环保设施运行正常，生产负荷达到设计规模的 75%以上，符合验收监测工

况要求。

## (二)污染物达标排放情况

### 1.废气

厂界无组织排放废气中总悬浮颗粒物最大排放浓度为  $0.154\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨气最大排放浓度为  $0.032\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢最大排放浓度为  $0.002\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯气最大排放浓度为  $0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢最大排放浓度为  $0.042\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为  $0.73\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3限值；车间1外1米无组织排放废气中非甲烷总烃最大排放浓度为  $0.90\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3限值；车间A外1米无组织排放废气中非甲烷总烃最大排放浓度为  $0.92\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3限值。

FQ01 焚烧炉处理后低浓度颗粒物日平均浓度最大为  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，日平均最大速率为  $3.04\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，氯化氢日平均浓度最大为  $1.62\text{mg}/\text{m}^3$ ，日平均最大速率为  $3.41\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5限值，排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1限值；非甲烷总烃日平均浓度最大为  $13.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，日平均最大速率为  $0.308\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度均满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32 3151-2016)表1限值，排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1限值。二氧化硫日平均浓度最大为未检出，日平均最大速率为  $<6.56\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，氮氧化物日平均浓度最大为未检出，日平均最大速率为  $<7.29\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，二噁英日平均浓度最大为  $0.025\text{ngTEQ}/\text{m}^3$ ，排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表6限值，排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1限值；氯气日平均浓度最大为未检出，日平均速率最大为  $<3.39\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1限值。监测期间，焚烧炉去除率二日均值为 99.99%，可满足 99%的要求。

### 2.废水

本项目污水总排口废水中 pH 日平均浓度为 7.2、化学需氧量日平均浓度为  $108\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物日平均浓度为  $22\text{mg}/\text{L}$ ，二甲苯日平均浓度为未检出，石油类日平均浓度为  $0.98\text{mg}/\text{L}$ ，检测结果均达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准。氨氮日平均浓度为  $11.3\text{mg}/\text{L}$ ，总磷日平均浓度为  $0.93\text{mg}/\text{L}$ ，均

达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

### 3.噪声

经现有的减振措施和厂房隔声后，厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

### 4.固废

无固体废物产生。

### 5.污染物排放总量

本项目各污染物验收核算排放量低于总量控制要求；固废零排放。

## 五、验收结论

直燃式废气焚烧炉项目严格执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，各类污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为，该项目能够按照环评及批复要求建设，各类污染物满足相应的排放标准和总量控制指标，该项目废水、废气、噪声环境保护设施符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

验收组名单附后。

三洋化成精细化学品（南通）有限公司

2023 年 3 月 24 日